**Задание 1. Разработка регламента инспекции рабочих продуктов**

1. Критерии отнесения к формальной / неформальной инспекции

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Рабочий продукт** | **Формальная инспекция** | **Неформальная инспекция** |
| Требования | Изменение в продукте не менее 20% | Изменение продукта менее 20% |
| Документы по дизайну | Изменения продукта не менее 15% | Изменения продукта не более 15% |
| Не комментированный код | 50 NCLOC | < 50 NLOC |
| Тесты | Изменения в продукте не менее 30% | Изменения в продукте менее 30% |

1. Перечень ролей участников инспекции и их обязанности

|  |  |
| --- | --- |
| **Роль** | **Обязанности** |
| Автор (Coder 1) | Участник, сделавший инспектируемые изменения в существующем  рабочем продукте |
| Инспектор, проверяющий (Coder 2) | Участник, ответственный за эффективную проверку инспектируемого рабочего продукта. |

1. Этапы инспекции:

|  |  |
| --- | --- |
| **Этап** | **Что происходит** |
| Назначение инспекции | Автор инициирует формальную инспекцию продукта, уведомляет об этом инспектора |
| Подготовка к инспекции | Инспектор самостоятельно изучает предоставленный для инспекции рабочий продукт. Составляет протокол найденных ошибок. Отправляет его автору |
| Собрания по инспекции | Инспектор самостоятельно изучает предоставленный для инспекции рабочий продукт. Составляет протокол найденных ошибок. Отправляет его автору. |
| Завершение инспекции | Автор анализирует все замечания и исправляет все недостатки рабочего продукта по протоколу инспектора. Отправляет отчет инспектору о том, что все замечания учтены. |

1. Порядок организации

Автор выгружает код продукта на гит и приглашает Инспектора. Далее Инспектор готовиться к инспекции и составляет протокол ошибок, которые отправляет автору. После исправления ошибок автор высылает исправленную версию инспектору\проверяющему.

1. Порядок подготовки и проведения

Автор уведомляет инспектора в день назначения инспекции. На подготовку инспектора отводится 3-7 дней, в зависимости от сложности и объема инспектируемого продукта. В день завершения подготовки проводится собрание по инспекции, после которого дается 7 дней на исправление ошибок автору. Далее 2 дня на проверку инспектором\проверяющим.

1. Перечень статусов и степени важности замечаний

|  |  |
| --- | --- |
| **Перечень статусов** | **Степень важности замечаний** |
| * Дефект (Defect) - проблема, которая найдена на фазе, отличной от той, на которой внесена. * Ошибка (Error) – проблема, которая найдена на той же фазе, на которой внесена. * Комментарий (Comment) – это наблюдение, предложение, рекомендация или улучшение, предложенное для будущего выпуска рабочего продукта или вопрос, требующий разъяснения. Внесение изменения в рабочий продукт в соответствии с комментарием – это результат договоренности автора рабочего продукта и автора комментария. * Замечание для исследования (Investigate) – проблема, природа которой не может быть определена на собрании и требует дополнительного исследования. | * Критическая (Critical) – программа не исполняется * Особо важная (Major) – программа исполняется с ошибкой * Средняя (Moderate) – программа исполняется с временными ошибками при определенных условиях * Мелкая (Minor) – нет защиты от ввода\вывода некорректных данных * Другие (Other)- предложение по оптимизации программы |

1. Порядок верификации учёта замечаний

После проведения собрания по инспекции автор за отведенной время исправляет замечания, помечая все исправления в протоколе. Далее этот протокол отправляется проверяющему (инспектору), который проверит, что все замечания учтены в обновленном рабочем продукте корректно. Именно после вердикта проверяющего формальная инспекция считается завершённой.

1. Метрики, характеризующие эффективность инспекций

* **Inspection Fault Density (IFD)**

IFD характеризует эффективность инспекции, а также качество инспектируемого продукта:

Чем больше IFD, тем эффективнее инспекция при неизменном качестве рабочего продукта и наоборот.

* Стратегическая цель метрики – повысить качество разрабатываемого ПО.
* Изучаемый объект метрики – инспекция.
* Измеряемый атрибут – плотность найденных в ходе инспекции ошибок.
* Единица измерения – ошибка / <страница, требование, LOC, тест>
* Целью предприятия является снижение IFD, чем меньше IFD, тем лучше.